

Please read and save these instructions. Read carefully before attempting to assemble, install, operate or maintain the product described. Protect yourself and others by observing all safety information. Failure to comply with instructions could result in personal injury and/or property damage! Retain instructions for future reference.

Dayton® 2 x 6" Belt and Disc Sander

Description

Dayton 2 x 6" Belt and Disc Sander has a 2 x 42" belt and 6" disc for deburring, beveling and sanding wood, plastic and metal. The sander has a totally enclosed, fan-cooled 1/3 HP motor. Belt speed is 4400 FPM and the disc rotates 3500 RPM. The belt table tilts 0 to 60° and the disc table tilts 0 to 45° for angle sanding. The quick release tension and tracking mechanism makes belt changing quick and easy. Belt platen is removable for contour sanding. Belt housing swivels from horizontal to vertical for sanding long workpieces. Disc guard has a 1½" dust collection chute.

Unpacking

Refer to Figure 1.

Check for shipping damage. If damage has occurred, a claim must be filed with carrier. Check for completeness. Immediately report missing parts to dealer.

The sander comes assembled as one unit. Additional parts which need to be fastened to sander should be located and accounted for before assembling.

- A Disc table
- B Abrasive disc
- C Miter gauge assembly
- D Belt table

Parts bag includes: horizontal stop bar, pointer, work stop, two knobs, one 10-1.5 x 25mm socket head bolt, one 4-0.7 x 8mm socket head bolt, one 10mm flat washer, one 10mm lock washer, two 6mm washers one 8-1.25mm hex nut, one each 3, 5, 6 and 8mm hex wrenches and one extra long 3mm hex wrench.

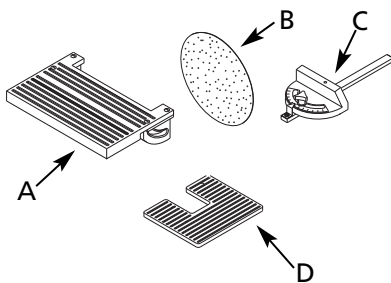


Figure 1 – Unpacking

Specifications

Belt size	2 x 42", 80 grit
Belt platen area	7¼ x 2"
Belt table dimensions	6¾ x 9"
Belt table tilts	0 to 60°
Belt speed	4400 FPM
Disc diameter	6", 80 grit
Disc table dimensions	5⅞ x 8⅞"
Disc table tilts	0 to 45°
Disc dust collection chute	1½" diameter
Disc speed	3500 RPM
Base dimensions	8⅝ x 9⅞"
Switch	SP, Locking rocker
Motor	120V, 3.5 AMPS
Weight	32 lbs
Shipping weight	35 lbs

General Safety Information

⚠ WARNING For your own safety, read all of the instructions and precautions before operating tool.

⚠ CAUTION Always follow proper operating procedures as defined in this manual even if you are familiar with use of this or similar tools. Remember that being careless for even a fraction of a second can result in severe personal injury.

⚠ WARNING Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling and other construction activities contains chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm.

Some examples of these chemicals are:

- Lead from lead-based paints.

- Crystalline silica from bricks and cement and other masonry products.
- Arsenic and chromium from chemically-treated lumber.

Your risk from these exposures vary, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area and work with approved safety equipment. Always wear OSHA/NIOSH approved, properly fitting face mask or respirator when using such tools.

BE PREPARED FOR JOB

1. Wear proper apparel. Do not wear loose clothing, gloves, neckties, rings, bracelets or other jewelry which may get caught in moving parts of machine.
2. Wear protective hair covering to contain long hair.
3. Wear safety shoes with non-slip soles.
4. Wear safety glasses complying with United States ANSI Z87.1. Everyday glasses have only impact resistant lenses. They are **NOT** safety glasses.
5. Wear face mask or dust mask if sanding operation is dusty.
6. Be alert and think clearly. Never operate power tools when tired, intoxicated or when taking medications that cause drowsiness.

PREPARE WORK AREA FOR JOB

1. Keep work area clean. Cluttered work areas invite accidents.
2. Do not use power tools in dangerous environments. Do not use power tools in damp or wet locations. Do not expose power tools to rain.
3. Work area should be properly lighted.

ENGLISH
ESPAÑOL

Dayton® 2 x 6" Belt and Disc Sander

General Safety Information (Continued)

4. Proper electrical outlet should be available for tool. Three-prong plug should be plugged directly into properly grounded, three-prong receptacle.
5. Extension cords should have a grounding prong and the three wires of the extension cord should be correct gauge.
6. Keep visitors at a safe distance from work area.
7. Keep children out of workplace. Make workshop childproof. Use padlocks, master switches and remove starter keys to prevent any unintentional use of power tools.

TOOL SHOULD BE MAINTAINED

1. Always unplug tool prior to inspection.
2. Consult operating instructions for specific maintaining and adjusting procedures.
3. Keep tool lubricated and clean for safest operation.
4. Remove adjusting tools. Form habit of checking to see that all adjusting tools are removed before turning sander on.
5. Keep all parts in working order. Check to determine that the guards and other parts will operate properly and perform their intended function.
6. Check for damaged parts. Check for alignment of moving parts, binding, breakage, mounting and any other condition that may affect a tool's operation.
7. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or

replaced. Do not perform makeshift repairs. (Use parts list provided to order repair parts.)

KNOW HOW TO USE TOOL

1. Use right tool for job. Do not force tool attachment to do a job for which it was not designed.
2. Disconnect tool when changing belt or abrasive disc.
3. Avoid accidental start-up. Make sure that the tool is in the OFF position before plugging it in.
4. Do not force tool. It will work most efficiently at the rate for which it was designed.
5. Use recommended accessories (refer to page 9). Use of improper accessories may cause risk of injury to persons.
6. Handle workpiece correctly. Protect hands from possible injury.
7. Turn machine off if it jams. Belt jams when it digs too deeply into workpiece. (Motor force keeps it stuck in the work.)
8. Never leave tool running unattended. Turn power off and do not leave tool until it comes to a complete stop.
9. Do not overreach. Keep proper footing and balance.
10. Never stand on tool. Serious injury could occur if tool is tipped or if belt or disc is unintentionally contacted.
11. Keep hands away from moving parts and sanding surfaces.
12. Know your tool. Learn its operation, application and specific limitations.
13. Support workpiece with miter gauge, work stop or work table.
14. Maintain 1/16" maximum clearance between table and sanding belt or disc.

CAUTION Think safety! Safety is a combination of operator common sense and alertness at all times when tool is being used.

WARNING Do not attempt to operate tool until it is completely assembled according to instructions.

Assembly

Refer to Figures 2 and 3.

CAUTION Do not attempt assembly if parts are missing. Use parts list to order repair parts.

ATTACH ABRASIVE DISC TO ALUMINUM DISC

1. Remove dust chute by loosening screws and bolts.
2. Remove the adhesive cover from the back of the abrasive disc.
3. Center abrasive on aluminum disc and press to paste.
4. Make sure abrasive is pasted evenly on the aluminum disc.
5. Replace dust chute.

ASSEMBLE DISC TABLE

Refer to Figure 2.

1. Slide table locating pins into slots on disc guard.

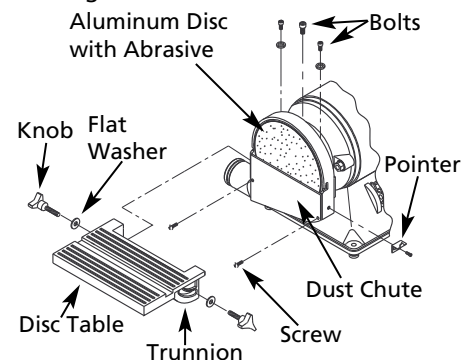


Figure 2 – Assemble Disc Table

Model 6Y945D

ENGLISH

Assembly (Continued)

2. Set the disc table at right angle to the aluminum disc and secure the table position using two knobs and flat washers.
3. Attach pointer to side of dust chute using 4-0.7 x 8mm socket head bolt from hardware bag. Adjust pointer to zero mark on trunnion and tighten bolt.

ADJUST DISC TABLE ANGLE

Refer to Figure 2.

1. The disc table is adjustable from 0 to 45° for beveled work. To adjust disc table, loosen 2 knobs and flat washers and adjust to desired angle.
2. Use scale on disc table trunnions to set disc table from 0 to 45° to abrasive disc.
3. When disc table is at desired angle, lock into position by tightening knobs.

ASSEMBLE BELT TABLE

Refer to Figure 3.

1. Mount belt table to left side of belt housing using socket head bolt and flat washer from hardware bag.
2. Set the belt table at right angle to the belt.
3. Be sure gap between table and belt is 1/16" or less. Tighten socket head bolt to secure table position.

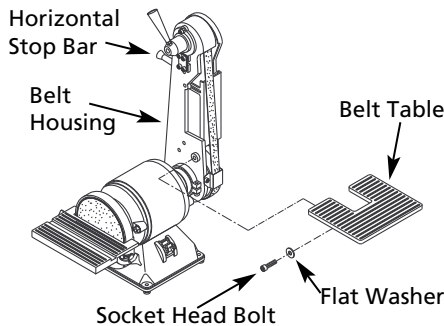


Figure 3 – Assemble Belt Table

ATTACH HORIZONTAL STOP

Refer to Figure 3.

A horizontal stop bar with nut is provided for positive stop when the sanding belt assembly position is adjusted. To attach stop bar:

1. Thread the horizontal stop bar into the threaded hole on the rear side of belt housing.
2. Tighten hex nut.

Installation

Refer to Figures 4 and 5.

⚠ WARNING *Operation of any power tool can result in foreign objects being thrown into eyes which can result in severe eye damage.*

Always wear safety goggles complying with United States ANSI Z87.1 (shown on package) before commencing power tool operation. Safety goggles are available through your Grainger catalog.

ELECTRICAL CONNECTIONS

⚠ WARNING *All electrical connections must be performed by a qualified electrician. Make sure tool is off and disconnected from power source while motor is mounted, connected, reconnected or anytime wiring is inspected.*

⚠ WARNING *All electrical connections must be performed by a qualified electrician.*

⚠ WARNING *Do not connect sander to the power source until all assembly steps have been completed.*

POWER SOURCE

1. The motor is designed for operation on the voltages and frequency specified.
2. Normal loads will be handled safely on voltages not more than 10% above or below the specified voltage.

3. Running the unit on voltages which are not within the range may cause overheating and motor burnout.
4. Heavy loads require the voltage at motor terminals be not less than the voltage specified. Power supply to the motor is controlled by a single pole locking rocker switch. Remove the key to prevent unauthorized use.

GROUNDING INSTRUCTIONS

⚠ WARNING *Improper connection of equipment grounding conductor can result in the risk of electrical shock. Equipment should be grounded while in use to protect operator from electrical shock.*

Check with a qualified electrician if grounding instructions are not understood or if in doubt as to whether the tool is properly grounded.

This equipment is for use on less than 150V, and is equipped with an approved 3-conductor cord and a 3-prong, grounding type plug (See Figure 4) for your protection against shock hazards.

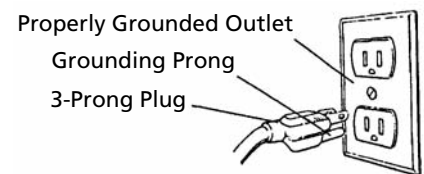


Figure 4 – 3-Prong Receptacle

Grounding plug should be plugged directly into a properly installed and grounded 3-prong grounding-type receptacle.

Do not remove or alter grounding prong in any manner. In the event of a malfunction or breakdown, grounding provides a path of least resistance for electrical shock.

Dayton® 2 x 6" Belt and Disc Sander

Installation (Continued)

⚠ WARNING *Do not permit fingers to touch the terminals or plug when installing or removing from outlet.*

Plug must be plugged into matching outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances. Do not modify plug provided. If it will not fit in outlet, have proper outlet installed by a qualified electrician.

Inspect tool cords periodically, and if damaged, have repaired by an authorized service facility.

Green (or green and yellow) conductor in cord is the grounding wire. If repair or replacement of the electric cord or plug is necessary do not connect the green (or green and yellow) wire to a live terminal.

Where a 2-prong wall receptacle is encountered, it must be replaced with a properly grounded 3-prong receptacle installed in accordance with National Electric Code and local codes and ordinances.

⚠ WARNING *This work should be performed by a qualified electrician.*

A temporary 3-prong to 2-prong grounding adapter (See Figure 5) is available for connecting plugs to a two pole outlet if it is properly grounded.

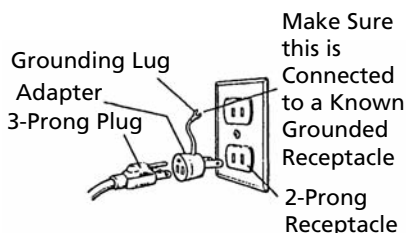


Figure 5 – 2-Prong Receptacle with Adapter

Do not use a 3-prong to 2-prong grounding adapter unless permitted by local and national codes and ordinances.

(A 3-prong to 2-prong grounding adapter is not permitted in Canada.) Where permitted, the rigid green tab or terminal on the side of the adapter must be securely connected to a permanent electrical ground such as a properly grounded water pipe, a properly grounded outlet box or a properly grounded wire system.

Many cover plate screws, water pipes and outlet boxes are not properly grounded. To ensure proper ground, grounding means must be tested by a qualified electrician.

EXTENSION CORDS

1. The use of any extension cord will cause some drop in voltage and loss of power.
2. Wires of extension cord must be sufficient in size to carry and maintain adequate voltage.
3. Do not use extension cords over 25 ft. Cord must be at least 18 A.W.G.
4. Use only 3-wire extension cords having 3-prong grounding type plugs and 3-pole receptacles which accept the tool plug.
5. If the extension cord is worn, cut or damaged in any way, replace it immediately.

EXTENSION CORD LENGTH

Wire Size	A.W.G
Up to 25 ft.	18

NOTE: Using extension cords over 25 ft. long is not recommended.

Operation

Refer to Figures 6 and 7.

⚠ WARNING *Operation of any power tool can result in foreign objects being thrown into eyes which can result in severe eye damage. Always wear safety goggles complying with United States ANSI Z87.1 (shown on package) before commencing power tool operation. Safety goggles are available through your Grainger catalog.*

⚠ CAUTION *Always observe the following safety precautions:*

1. Whenever adjusting or replacing any parts on the sander turn power off and remove the plug from power source.
2. Recheck table knobs and bolts, they must be tightened securely.
3. Make sure all guards are properly attached. All guards should be securely fastened.
4. Make sure all moving parts are free and clear of any interference.
5. Make sure all fasteners are tight and have not vibrated loose.
6. With power disconnected, test operation by hand for clearance and adjust if necessary.
7. Always wear eye protection or face shield.
8. Make sure abrasive belt tracks properly. Correct tracking gives optimum performance.
9. After turning switch on, always allow belt to come up to full speed before sanding or grinding.
10. Be sure motor runs clockwise on disc side. Abrasive belt must travel down.
11. Avoid kickback by sanding in accordance with the directional arrows.

Model 6Y945D

ENGLISH

Operation (Continued)

12. Keep your hands clear of abrasive belt, disc and all moving parts.
13. For optimum performance do not stall motor or reduce speed. Do not force the work into the abrasive.
14. Support workpiece with belt table when sanding with belt, with disc table when sanding with disc.
15. Never push a sharp corner of workpiece rapidly against belt or disc. Abrasive backing may tear.
16. Replace abrasives when they become loaded (glazed) or frayed.
17. When grinding metal, move workpiece across abrasive to prevent heat build-up.
18. Never attempt wet sanding. If workpiece becomes too hot to handle, cool it in water.

BELT INSTALLATION

Refer to Figure 6.

1. Sanding belt should be replaced when worn, torn, or glazed. Remove belt cover knobs and remove belt cover.
2. Loosen bolt on lower guard. Allow lower guard to hang on the bolt.
3. Loosen socket head bolt and move belt table parallel to belt.
4. Release belt tension by pulling down on tension handle. Slide old belt off the drive and tracking wheels.
5. Pull down on the tension handle and slide new belt over the drive and tracking wheels, center belt on wheels.
6. Replace lower guard and tighten bolt.
7. Replace belt cover and knobs.
8. Rotate belt by hand to check tracking, belt should ride centered on drive and tracking wheels. Adjust socket head bolt at top of tracking

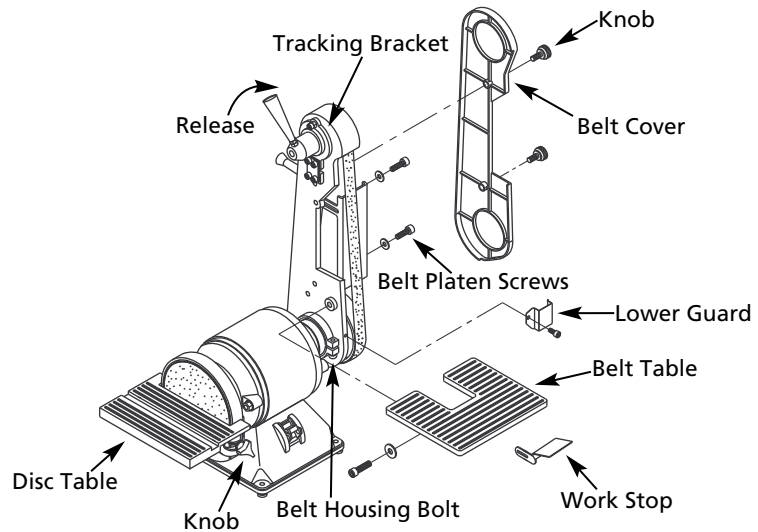


Figure 6 – Operation

bracket to track belt properly. Be sure to secure socket head bolt with hex nut.

ADJUST BELT TABLE

Refer to Figure 6.

1. To adjust belt table angle, loosen socket head bolt.
2. Tilt belt table to desired position and secure by tightening socket head bolt.

ADJUST BELT ASSEMBLY POSITION

Refer to Figure 6.

The sanding belt assembly can be adjusted from vertical to horizontal position.

1. Loosen the belt housing bolt that clamps belt housing to motor assembly.
2. Tilt belt assembly to desired position (from vertical to horizontal). Secure belt assembly position by tightening belt housing bolt.

WORK STOP

Refer to Figure 6.

The work stop can be used instead of the belt table.

1. Remove socket head bolt and washers holding belt table on sander. Remove belt table.
2. Mount work stop to sander using the socket head bolt and washer.

NOTE: Position work stop properly so gap between work stop and belt is 1/16" or less. Tighten socket head bolt and washers.

CONTOUR SANDING

Refer to Figure 6.

1. Belt platen can be removed for contour sanding. Remove belt cover knobs and belt cover.
2. Remove socket head bolts and washers holding platen to belt housing. Remove belt platen.

Dayton® 2 x 6" Belt and Disc Sander

Operation (Continued)

3. Replace belt cover and belt cover knobs. When contour sanding is complete, replace belt platen. Position belt platen as close to belt as possible so that platen does not contact belt.

ABRASIVE BELT FINISHING

Refer to Figure 7.

1. Finishing flat surfaces: Hold workpiece firmly with both hands, keep fingers away from abrasive belt.

Use work stop. Work stop is used to position and stabilize work. Keep end butted against workstop and move work evenly across abrasive belt. Use extra caution when finishing very thin pieces.

For finishing long pieces: remove work stop. Apply only enough pressure to allow abrasive belt to remove material.

2. Finishing curved edges: Finish outside curves on flat portion of abrasive belt. Finish inside curves on drive wheel portion of abrasive belt.
3. Finishing end grain: It is more convenient to finish ends of long workpieces with abrasive belt in a vertical position.

Position table on belt side of sander. Lock position with socket head bolt and washers (Ref. Nos. 39, 40 and 41). Move work evenly across abrasive belt. Table may be tilted for beveled work.

REPLACING ABRASIVE DISC

Refer to Figure 7.

1. Loosen and remove knobs (Ref. No. 28).
2. Gently press down on disc table and slide out disc table.

3. Remove old abrasive disc by peeling it from aluminum disc. Removing aluminum disc from motor shaft is not necessary.

4. Clean aluminum disc if necessary. Select proper abrasive disc and apply to aluminum disc.

5. Additional aluminum discs are available (Part Number 4657.00).

6. Replace disc table.

ABRASIVE DISC FINISHING

1. Abrasive disc sanding is well suited for finishing small end surfaces and convex edges.
2. Move workpiece across down side (right) of face of abrasive disc.
3. Abrasive disc moves fastest and removes more material at outer edge.
4. For accuracy, use the miter gauge.

USING MITER GAUGE

Refer to Figure 7.

1. The miter gauge is used on disc table. Use the miter gauge for securing the work and holding the proper angle while sanding.
2. Adjust the angle by repositioning the protractor scale and locking it into place with knob.
3. Check accuracy of miter gauge scale.
4. Use a combination square to adjust miter gauge square to face of disc. Loosen screw and reposition indicator if necessary.

Maintenance

▲WARNING *Make certain that the unit is disconnected from power source before attempting to service or remove any component.*

CLEANING

1. Keep machine and workshop clean. Do not allow sawdust to accumulate on the belt and disc sander.
2. Keep the wheels clean. Dirt on wheels will cause poor tracking and belt slippage.
3. Operate sander with dust collector to keep dust from accumulating.

▲WARNING *After sanding wood or non-metallic material, always clean dust collector and guards of sawdust before grinding metal. Sparks could ignite debris and cause a fire.*

4. Be certain motor is kept clean and is frequently vacuumed free of dust.
5. Use soap and water to clean painted parts, rubber parts and plastic guards.

LUBRICATION

1. The shielded ball bearings in this sander are permanently lubricated at the factory. They require no further lubrication.
2. When operation seems stiff, a light coat of automobile-type wax applied to the belt table and disc table will make it easier to feed the work while finishing.
3. Do not apply wax to the belt platen. Belt could pick up wax and deposit it on wheels causing belt to slip.

KEEP SANDER IN REPAIR

1. If power cord is worn, cut or damaged, have it replaced immediately.
2. Replace worn abrasives when needed.
3. Replace any damaged or missing parts. Use parts list to order parts.

Model 6Y945D

Troubleshooting Chart

Symptom	Possible Cause(s)	Corrective Action
Motor will not start	1. Blown line fuse or tripped circuit breaker	1. If fuse is blown, replace with fuse of proper size. If breaker tripped, reset it
	2. Low line voltage	2. Check power supply for voltage and correct as needed
	3. Defective switch	3. Replace switch
	4. Defective, blown capacitor	4. Replace capacitor
Motor will not start; fuses blown or circuit breakers tripped	1. Overloading due to binding	1. Clean around wheels and shaft and/or replace bearings
	2. Defective plug	2. Replace plug
	3. Defective cord	3. Replace cord
	4. Defective switch	4. Replace switch
	5. Motor wired for different line voltage	5. Rewire motors as per line voltage (See "Electrical Connections", page 3)
	6. Faulty internal wiring	6. Contact authorized Dayton Service Center
Motor fails to develop full power (power output of motor decreases rapidly with decrease in voltage at motor terminals)	1. Power line overloaded with lights, appliances and other motors	1. Reduce load on power line
	2. Undersized wires or circuits too long	2. Increase wire sizes, or reduce length of wiring
	3. General overloading of power company's facilities	3. Request a voltage check from power company
Motor overheats	Motor overloaded	Reduce load on motor
Motor stalls (resulting in blown fuses or tripped circuit breakers)	1. Short circuit in motor or loose connections	1. Inspect connections in motor for loose or shorted terminals or worn insulation on lead wires
	2. Low voltage	2. Correct the low line voltage conditions
	3. Motor wired for different line voltage	3. Rewire motor as per line voltage
	4. Incorrect fuses or circuit breakers in power line	4. Install correct fuses or circuit breakers (See "Electrical Connections", page 3)
	5. Motor overloaded	5. Reduce load on motor
Machine slows down while operating	Applying too much pressure to workpiece	Ease up on pressure
Abrasive belt runs off top wheel	Not tracking properly	See "Belt Installation", page 5

For Repair Parts, call 1-800-323-0620

24 hours a day - 365 days a year

Please provide following information:

- Model number
- Serial number (if any)
- Part description and number as shown in parts list

ENGLISH

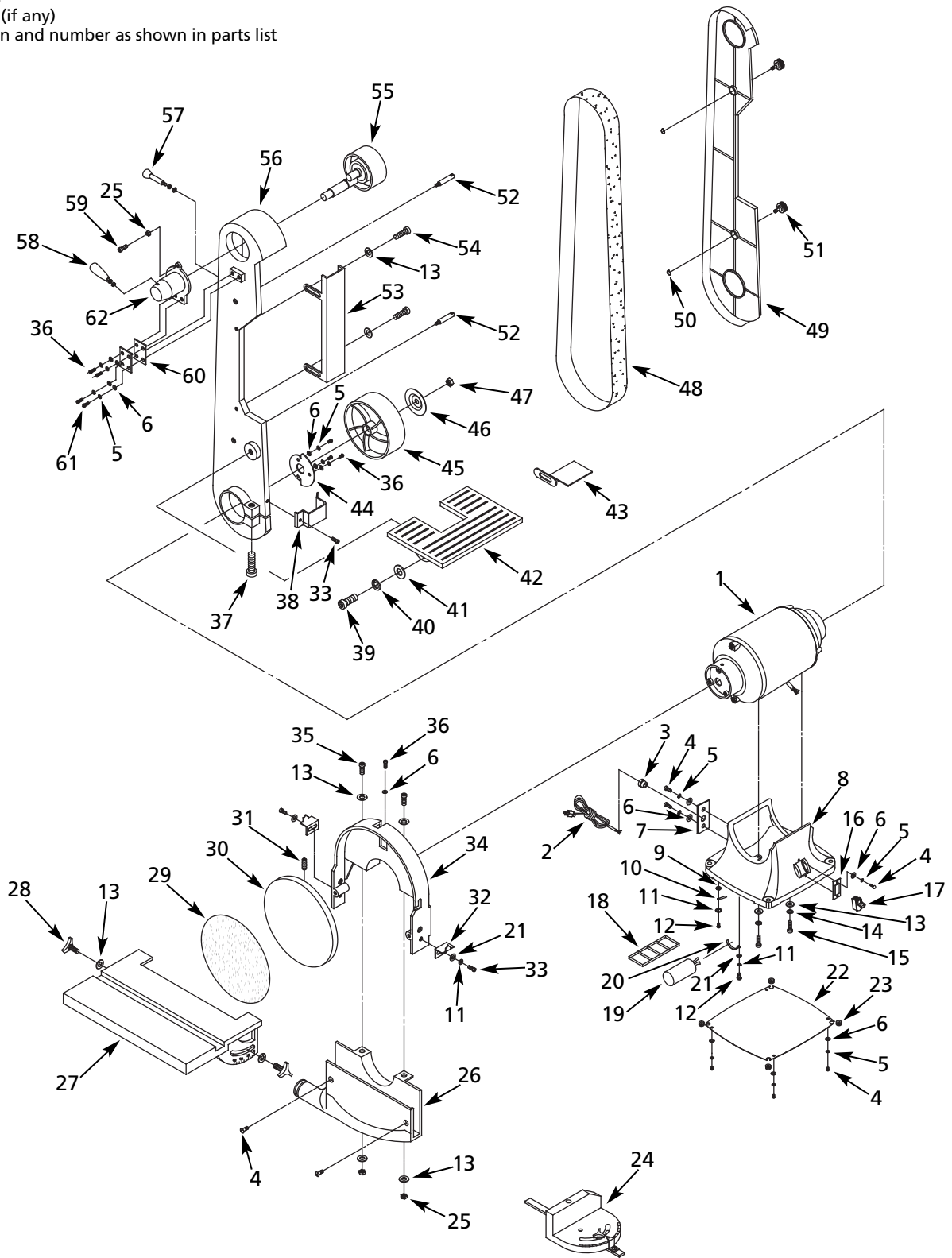


Figure 7 - Repair Parts Illustration for Sander

Repair Parts List for Sander

Ref. No.	Description	Part No.	Qty.	Ref. No.	Part Description	No.	Qty.
1	Motor assembly	30638.00	1	42	Belt table	04662.00	1
2	Line cord	00067.00	1	43	Work stop	04660.00	1
3	Strain relief	30639.00	1	44	Stop bracket	30643.00	1
4	5-0.8 x 8mm Pan head screw	*	10	45	Drive wheel	04661.00	1
5	5mm Lock washer	*	15	46	Wheel flange	00065.01	1
6	5mm Flat washer	*	16	47	12-1.75mm Hex nut	*	1
7	Strain relief plate	30640.00	1	48	2 x 42" Abrasive belt	3UP55	1
8	Base	†	1	49	Belt cover	16633.00	1
9	4mm Serrated washer	*	1	50	3AMI-7 Retaining ring	24683.00	2
10	Grounding pin	30641.00	1	51	Knob	24684.00	2
11	4mm Lock washer	*	4	52	Stand off	04664.00	2
12	4-0.7 x 8mm Pan head screw	*	2	53	Belt platen	16632.00	1
13	6mm Flat washer	*	10	54	6-1.0 x 12mm Socket head bolt	*	2
14	6mm Lock washer	*	2	55	Tracking wheel assembly	30644.00	1
15	6-1.0 x 16mm Socket head bolt	*	2	56	Belt housing	16634.00	1
16	Switch Plate	30642.00	1	57	Horizontal stop	30645.00	1
17	Rocker switch with key	08066.00	1	58	Handle assembly	30646.00	1
18	Capacitor base	†	1	59	6-1.0 x 25mm Socket head bolt	*	1
19	Capacitor	30648.00	1	60	Spring plate	03327.01	2
20	Clamp	30649.00	1	61	5-0.8 x 16mm Socket head bolt	*	2
21	4mm Flat washer	*	3	62	Tension spring assembly	30647.00	1
22	Base cover	†	1	Δ	1 x 42" Abrasive belt	01345.00	1
23	Base bumper	04051.00	4		Recommended Accessories		
24	Miter gauge assembly	07800.01	1	Δ	Heavy duty floor stand	6LM26	1
25	6-1.0mm Hex nut	*	3		Abrasive Belts 2 x 42":		
26	Dust collection chute	04656.00	1	Δ	36 grit	3UP53	1
27	Disc table	21433.00	1	Δ	50 grit	3UP56	1
28	Knob	04658.00	2	Δ	80 grit	3UP55	1
29	6" Abrasive disc	3UN23	1	Δ	120 grit	3UP54	1
30	Aluminum disc	04657.00	1		Abrasive Belts 1 x 42":		
31	8-1.25 x 10mm Set screw	*	1	Δ	40 grit	5A980	1
32	Pointer	21481.00	2	Δ	50 grit	5A981	1
33	4-0.7 x 8mm Socket head bolt	*	3	Δ	60 grit	5A982	1
34	Disc guard	21482.00	1	Δ	80 grit	5A983	1
35	6-1.0 x 20mm Socket head bolt	*	2	Δ	120 grit	5A984	1
36	5-0.8 x 10mm Socket head bolt	*	6	Δ	180 grit	5A985	1
37	8-1.25 x 30mm Socket head bolt	*	1		Abrasive Discs 6" Diameter:		
38	Lower belt guard	04659.00	1	Δ	80 grit	3UN23	1
39	10-1.5 x 25mm Socket head bolt	*	1	Δ	120 grit	3UN21	1
40	10mm Lock washer	*	1	Δ	180 grit	3UN20	1
41	10mm Flat washer	*	1				

(Δ) Not shown.

(†) Not available as repair part.

(*) Standard hardware item, available locally.

Dayton® 2 x 6" Belt and Disc Sander

LIMITED WARRANTY

DAYTON ONE-YEAR LIMITED WARRANTY. DAYTON® 2 X 6" BELT & DISC SANDER, MODELS COVERED IN THIS MANUAL, ARE WARRANTED BY DAYTON ELECTRIC MFG. CO. (DAYTON) TO THE ORIGINAL USER AGAINST DEFECTS IN WORKMANSHIP OR MATERIALS UNDER NORMAL USE FOR ONE YEAR AFTER DATE OF PURCHASE. ANY PART WHICH IS DETERMINED TO BE DEFECTIVE IN MATERIAL OR WORKMANSHIP AND RETURNED TO AN AUTHORIZED SERVICE LOCATION, AS DAYTON DESIGNATES, SHIPPING COSTS PREPAID, WILL BE, AS THE EXCLUSIVE REMEDY, REPAIRED OR REPLACED AT DAYTON'S OPTION. FOR LIMITED WARRANTY CLAIM PROCEDURES, SEE "PROMPT DISPOSITION" BELOW. THIS LIMITED WARRANTY GIVES PURCHASERS SPECIFIC LEGAL RIGHTS WHICH VARY FROM JURISDICTION TO JURISDICTION.

LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT ALLOWABLE UNDER APPLICABLE LAW, DAYTON'S LIABILITY FOR CONSEQUENTIAL AND INCIDENTAL DAMAGES IS EXPRESSLY DISCLAIMED. DAYTON'S LIABILITY IN ALL EVENTS IS LIMITED TO AND SHALL NOT EXCEED THE PURCHASE PRICE PAID.

WARRANTY DISCLAIMER. A DILIGENT EFFORT HAS BEEN MADE TO PROVIDE PRODUCT INFORMATION AND ILLUSTRATE THE PRODUCTS IN THIS LITERATURE ACCURATELY; HOWEVER, SUCH INFORMATION AND ILLUSTRATIONS ARE FOR THE SOLE PURPOSE OF IDENTIFICATION, AND DO NOT EXPRESS OR IMPLY A WARRANTY THAT THE PRODUCTS ARE MERCHANTABLE, OR FIT FOR A PARTICULAR PURPOSE, OR THAT THE PRODUCTS WILL NECESSARILY CONFORM TO THE ILLUSTRATIONS OR DESCRIPTIONS. EXCEPT AS PROVIDED BELOW, NO WARRANTY OR AFFIRMATION OF FACT, EXPRESSED OR IMPLIED, OTHER THAN AS STATED IN THE "LIMITED WARRANTY" ABOVE IS MADE OR AUTHORIZED BY DAYTON.

Technical Advice and Recommendations, Disclaimer. Notwithstanding any past practice or dealings or trade custom, sales shall not include the furnishing of technical advice or assistance or system design. Dayton assumes no obligations or liability on account of any unauthorized recommendations, opinions or advice as to the choice, installation or use of products.

Product Suitability. Many jurisdictions have codes and regulations governing sales, construction, installation, and/or use of products for certain purposes, which may vary from those in neighboring areas. While attempts are made to assure that Dayton products comply with such codes, Dayton cannot guarantee compliance, and cannot be responsible for how the product is installed or used. Before purchase and use of a product, review the product applications, and all applicable national and local codes and regulations, and be sure that the product, installation, and use will comply with them.

Certain aspects of disclaimers are not applicable to consumer products; e.g., (a) some jurisdictions do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above limitation or exclusion may not apply to you; (b) also, some jurisdictions do not allow a limitation on how long an implied warranty lasts, consequently the above limitation may not apply to you; and (c) by law, during the period of this Limited Warranty, any implied warranties of implied merchantability or fitness for a particular purpose applicable to consumer products purchased by consumers, may not be excluded or otherwise disclaimed.

Prompt Disposition. A good faith effort will be made for prompt correction or other adjustment with respect to any product which proves to be defective within limited warranty. For any product believed to be defective within limited warranty, first write or call dealer from whom the product was purchased. Dealer will give additional directions. If unable to resolve satisfactorily, write to Dayton at address below, giving dealer's name, address, date, and number of dealer's invoice, and describing the nature of the defect. Title and risk of loss pass to buyer on delivery to common carrier. If product was damaged in transit to you, file claim with carrier.

Manufactured for Dayton Electric Mfg. Co., 5959 W. Howard St., Niles, Illinois 60714-4014 U.S.A.

Por favor lea y guarde estas instrucciones. Léalas cuidadosamente antes de tratar de montar, instalar, operar o dar mantenimiento al producto aquí descrito. Protéjase a usted mismo y a los demás siguiendo toda la información de seguridad. ¡El no cumplir con las instrucciones puede ocasionar daños, tanto personales como a la propiedad! Guarde estas instrucciones para referencia en el futuro.

Lijadora de Disco y de Correa de 5 x 15,2 cm Dayton®

Descripción

La Lijadora de Disco y de Correa de 5 x 15,2 cm Dayton tiene una correa de 5 x 107 cm y un disco de 15,2 cm para quitar las rebabas, biselar y lijar madera, plástico y metal. La lijadora tiene un motor de 1/3 HP (caballos de fuerza), enfriado por ventilador y completamente encerrado. La velocidad de la correa es de 1341 m/mn y el disco rota a 3500 RPM. La mesa de la correa se inclina de 0 a 60° y la mesa del disco se inclina de 0 a 45° para el lijado en ángulo. El mecanismo de alineación y de tensión de desenganche rápido hace que el cambio de la correa sea rápido y fácil. La platina de la correa se puede remover para hacer el lijado en contorno. La caja de la correa gira desde la posición horizontal a la vertical para lijar piezas largas. La protección del disco incluye un canal para la recolección de polvo de 1½".

Desempaque

Refiérase a la Figura 1.

Verifique si han ocurrido daños durante el envío. Si ha ocurrido algún daño, se debe entablar un reclamo con la compañía de transporte inmediatamente. Verifique que la orden esté completa. Informe inmediatamente al distribuidor si hay partes que faltan.

La lijadora viene montada como una unidad. Se deben encontrar las partes adicionales que se deben fijar a la lijadora y asegurarse que no falte ninguna antes de efectuar el montaje.

A Conjunto de la mesa

B Disco abrasivo

C Conjunto de la guía de ingletes

D Mesa de la correa

La bolsa de partes incluye: Barra de tope horizontal, indicador, tope funcional, dos manillas, un perno de cabeza hueca, 10 - 1,5 x 25 mm, un perno de cabeza hueca, 4 - 0,7 x 8 mm, una arandela plana de 10 mm, una arandela de seguridad de 10 mm, dos arandelas de 6 mm, una tuerca hexagonal de 8-1,25 mm, llaves hexagonales de 3, 5, 6 y 8 mm cada una, y una llave hexagonal extra larga de 3 mm.

Especificaciones

Tamaño de la correa 5 x 106,7 cm,
grano 80

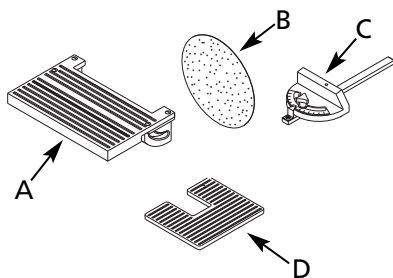


Figura - 1 Desempaque

Superficie de la platina , de la correa	18,4 x 5 cm
Dimensiones de la mesa de la correa.	17,1 x 22,8 cm
Inclinación de la mesa de la correa	0 a 60°
Velocidad de la correa	1341 m/mn
Diámetro del disco . . .	15,2 cm, grano 80
Dimensiones de la mesa del disco	13,8 x 20,8 cm
Inclinación de la mesa del disco . .	0 a 45°
Diámetro de la canaleta para recoger el polvo del disco	1½"
Velocidad del disco.	3500 RPM
Dimensiones de la base.	23 x 21 cm
Interruptor.	SP, balanceador de seguridad
Motor	120 voltios, 3,5 amperios
Peso	14,4 kg
Peso de embarque.	15,8 kg

Información de Seguridad

General

ADVERTENCIA Para su propia seguridad, lea todas las instrucciones y las precauciones antes de operar la herramienta.

PRECAUCION Siempre siga los procedimientos de operación correctos, tal como se definen en este manual, aun cuando esté familiarizado con el uso de ésta o de otras herramientas similares. Recuerde que si no se tiene cuidado por aunque sea una fracción de un segundo se pueden producir lesiones personales graves.

ADVERTENCIA Parte del polvo lijado mecánico, serrado, esmerilado, taladrado y otras tareas de construcción contiene sustancias químicas que se sabe que pueden ocasionar cáncer, malformaciones congénitas u otros daños reproductivos.

Algunos ejemplos de estas sustancias químicas son:

1. Plomo proveniente de pinturas con base de plomo.
2. Sílice cristalino proveniente de ladrillos, cemento y otro material de mampostería.
3. Arsénico y cromo proveniente de madera químicamente tratada.

El riesgo debido a la exposición a estas sustancias químicas depende de la frecuencia con la cual realice este tipo de trabajo. Para reducir la exposición a estas sustancias químicas: trabaje en un área bien ventilada y utilice equipo de seguridad aprobado. Cuando trabaje con este tipo de herramientas, utilice siempre una máscara para la cara o respirador adecuadamente ajustados, aprobados por **OSHA/NIOSH**.

Lijadora de Disco y de Correa de 5 x 15,2 cm Dayton®

Información de Seguridad General (Continuación)

ESTE PREPARADO PARA EL TRABAJO

1. Use ropa apropiada. No use ropa suelta, guantes, corbatas, anillos pulseras u otras joyas que puedan quedar atrapadas en las partes móviles de la máquina.
2. Use una cubierta protectora para el cabello, para sujetar el cabello largo.
3. Use zapatos de seguridad con suelas antideslizantes.
4. Use gafas de seguridad, que cumplan con ANSI Z87.1 de Estados Unidos. Los anteojos corrientes tienen solamente lentes resistentes al impacto. **NO** son anteojos de seguridad.
5. Use una máscara para la cara o una máscara para el polvo, si la operación de lijado produce polvo.
6. Esté alerta y piense claramente. Nunca opere herramientas mecánicas cuando esté cansado, intoxicado o cuando esté tomando medicamentos que causan somnolencia.

PREPARACION DEL AREA PARA EJECUTAR EL TRABAJO

1. Mantenga el área limpia. Las áreas de trabajo desordenadas atraen accidentes.
2. No use herramientas mecánicas en ambientes peligrosos. No use herramientas mecánicas en lugares húmedos o mojados. No esponga las herramientas mecánicas a la lluvia.
3. El área de trabajo debe estar iluminada adecuadamente.
4. Debe haber un tomacorriente adecuado disponible para la herramienta. Los enchufes de tres puntas se deben enchufar directamente en un receptáculo para aceptar tres puntas, conectado a tierra correctamente.
5. Los cordones de extensión deben tener una punta de conexión a tierra y los tres alambres del cordón de extensión deben ser del calibre correcto.

6. Mantenga a los visitantes a una distancia prudente del área de trabajo.
7. Mantenga a los niños fuera del lugar de trabajo. Haga que el taller sea a prueba de niños. Use candados, interruptores maestros y remueva las llaves del arrancador para impedir cualquier uso involuntario de las herramientas mecánicas.

ES IMPORTANTE MANTENER LAS HERRAMIENTAS

1. Desenchufe siempre la herramienta antes de inspeccionarla.
2. Consulte las instrucciones de operación para informarse sobre los procedimientos de ajuste y mantenimiento específicos.
3. Mantenga la herramienta lubricada y limpia, para obtener una operación más segura.
4. Remueva las herramientas de ajuste. Fórmese el hábito de revisar para ver si se han removido todas las herramientas de ajuste antes de conectar la lijadora.
5. Mantenga todas las partes listas para funcionar. Revise para determinar que los protectores y otras partes operarán correctamente y harán el trabajo que deben hacer.
6. Revise para ver si hay partes dañadas. Revise el alineamiento de las partes móviles, atascamiento, roturas, el montaje y cualquier otra condición que pueda afectar la operación de una herramienta.
7. Se debe reparar o cambiar correctamente un protector o cualquier otra parte que esté dañada. No haga reparaciones provisionales. (Use la lista de partes que se proporciona para ordenar partes de reparación.)

EL OPERADOR DEBE SABER COMO USAR LA HERRAMIENTA

1. Use la herramienta correcta para el trabajo. No fuerce la herramienta, o el accesorio, ni los use para un trabajo para el cual no han sido diseñados.

2. Desconecte la herramienta cuando cambie la correa o el disco abrasivo.
3. Evite el arranque por accidentes. Asegúrese que el interruptor de la herramienta esté en la posición OFF (apagado) antes de enchufarla.
4. No fuerce la herramienta. Trabajaré en la forma más eficiente a la velocidad para la cual se diseñó.
5. Use los accesorios que se recomienda (Consulte la página 7). Si se usan accesorios incorrectos, se puede producir riesgo de lesiones personales.
6. Deje las manos libres para operar la máquina. Protéjalas de posibles lesiones.
7. Desconecte la máquina si se atasca. La cortadora se atasca cuando penetra demasiado profundo en la pieza de trabajo. (La fuerza del motor la mantiene pegada a la pieza de trabajo.)
8. Nunca deje que una herramienta funcione sola. Desconéctela y no se vaya hasta que se detenga completamente.
9. No trate de alcanzar demasiado lejos. Manténgase firme y equilibrado.
10. Nunca se pare sobre la herramienta. Se pueden producir lesiones graves si la herramienta se inclina, o si se toca el disco o la correa por accidente.
11. Mantenga las manos alejadas de las partes móviles.
12. Conozca su herramienta. Aprenda su operación, aplicación y limitaciones específicas.
13. Sujete la pieza de trabajo con la guía para ingletes, el tope funcional o la mesa de sujeción.
14. Mantenga un espacio libre máximo de 1,6 mm entre la mesa y la correa o el disco para lijar.

⚠ PRECAUCION ¡Piense en la seguridad! La seguridad es una combinación del sentido común del operador y de estar alerta en todo momento cuando se está usando la herramienta.

Modelo 6Y945D

Información de Seguridad General (Continuación)

ADVERTENCIA No trate de operar la herramienta hasta que esté completamente montada según las instrucciones.

Montaje

Refiérase las Figuras 2 y 3.

PRECAUCION No intente hacer el montaje si hay partes que faltan. Válgase de la lista de partes incluida para solicitar partes de reparación.

INSTALACION DEL DISCO ABRASIVO EN EL DISCO DE ALUMINIO

1. Retire el canal para polvo aflojando los tornillos y los pernos.
2. Remueva la cubierta del material adhesivo en la parte posterior del disco abrasivo.
3. Centre el disco abrasivo en el disco de aluminio y presione para pegarlo.
4. Asegúrese de que el disco abrasivo esté pegado parejo en el disco de aluminio.
5. Vuelva a colocar el canal para polvo.

MONTAJE DE LA MESA DEL DISCO

Refiérase a la Figura 2.

1. Deslice la mesa ubicando los pasadores en las ranuras de la protección del disco.
2. Coloque la mesa del disco en ángulo recto con el disco de aluminio y fije la posición de la mesa usando dos manillas y arandelas planas.

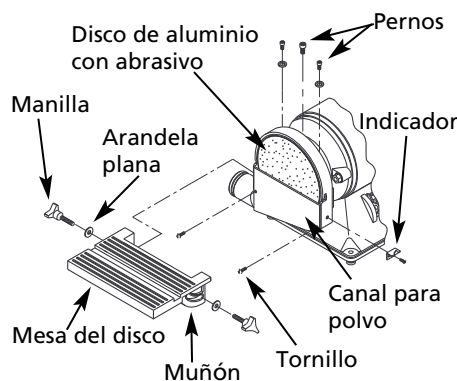


Figura 2 - Montaje de la mesa del disco

3. Instale el indicador en el extremo del canal para polvo mediante el perno de cabeza hueca de 4-0,7 x 8 mm incluido en la bolsa de artículos de ferretería. Ajuste el indicador a la marca de cero en el muñón y apriete el perno.

AJUSTE DEL ANGULO DE LA MESA DEL DISCO

Refiérase a la Figura 2.

1. La mesa del disco se puede ajustar desde 0 a 45° para ejecutar el trabajo de biselado. Para ajustar la mesa del disco, afloje 2 manillas y las arandelas planas y ajústela al ángulo que se desea.
2. Use la escala que hay en los muñones de la mesa del disco para ajustar la mesa el disco desde 0 a 45° con respecto al disco abrasivo.
3. Cuando la mesa del disco se encuentre en el ángulo que se desea, asegúrela en su posición apretando las manillas.

MONTAJE DE LA MESA DE LA CORREA

Refiérase a la Figura 3.

1. Monte la mesa de la correa al lado izquierdo de la caja de la correa, usando un perno de cabeza hueca y una arandela plana de la bolsa de artículos de ferretería.
2. Ajuste la mesa de la correa a un ángulo derecho con respecto de la correa.
3. Asegúrese que la distancia entre el disco y la mesa del disco sea de 1,6 mm o menos. Apriete el perno de cabeza hueca.

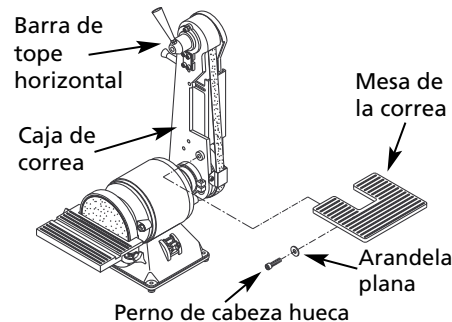


Figura 3 - Montaje de la mesa de la correa

INSTALACION DEL TOPE HORIZONTAL

Refiérase a la Figura 3.

Se incluye una barra de tope horizontal para proporcionar un tope positivo cuando se ajuste la posición del conjunto de la correa lijadora. Para instalar la barra de tope:

1. Rosca la barra de tope horizontal en el orificio roscado en el lado posterior de la caja de la correa.
2. Apriete la tuerca hexagonal

Instalación

Refiérase las Figuras 4 y 5.

ADVERTENCIA La operación de cualquier herramienta eléctrica puede lanzar objetos extraños dentro de los ojos y dañarlos gravemente.

Siempre use gafas de seguridad que cumplan con ANSI Z87.1 de Estados Unidos (se muestra en el paquete), antes de empezar a operar la herramienta eléctrica. Puede obtener gafas de seguridad a través de su catálogo de Grainger.

CONEXIONES ELECTRICAS

ADVERTENCIA Todas las conexiones eléctricas tienen que ser hechas por un electricista calificado. Asegúrese de que la herramienta esté apagada y desconectada de la fuente de energía eléctrica cuando monte, conecte, o vuelva a conectar el motor y cada vez que inspeccione el cableado.

ADVERTENCIA Este trabajo debe ser ejecutado por un electricista calificado.

ADVERTENCIA No conecte la lijadora a la fuente de energía eléctrica hasta que haya completado todos los pasos de montaje.

FUENTE DE ENERGIA

1. El motor ha sido diseñado para operar con los voltajes y la frecuencia especificados.
2. Las cargas normales se pueden manejar con seguridad con voltajes no mayores de 10% por encima o por debajo del voltaje especificado.

Lijadora de Disco y de Correa de 5 x 15,2 cm Dayton®

Instalación (Continuación)

- Si se hace funcionar la unidad con voltajes que no estén dentro de la gama, se puede producir un calentamiento excesivo y quemarse el motor.
- Las cargas pesadas exigen que el voltaje en los terminales del motor no sean menos que el voltaje especificado. El suministro de energía al motor se controla mediante un interruptor oscilante de seguridad de doble polo. Extraiga la llave para impedir el uso no autorizado de la herramienta.

INSTRUCCIONES PARA LA CONEXION A TIERRA

ADVERTENCIA Si se conecta incorrectamente el conductor de conexión a tierra del equipo, se puede producir un riesgo de choque eléctrico. El equipo debe estar conectado a tierra mientras se está usando, para proteger al operador contra un choque eléctrico.

Si las instrucciones para la conexión a tierra no se entienden o si se tienen dudas de que la herramienta esté conectada a tierra correctamente, consulte a un electricista calificado.

Este equipo se debe usar con menos de 150 voltios y está equipado con un cordón aprobado de 3 conductores y un enchufe de conexión a tierra de 3 puntas (Vea la Figura 4) para protegerse contra los peligros de choque.

El enchufe de conexión a tierra se debe enchufar directamente en un receptáculo de conexión a tierra de 3 puntas, conectado a tierra e instalado correctamente.

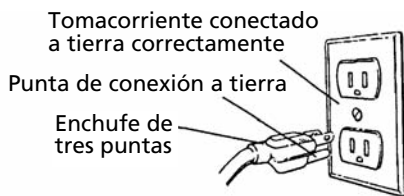


Figura 4 – Receptáculo de 3 puntas

No remueva ni altere la punta de conexión a tierra de ninguna manera. En el caso de una falla o de una descarga disruptiva, la conexión a tierra propor-

ciona el camino de menor resistencia al choque eléctrico.

ADVERTENCIA No permita que los dedos toquen los terminales o el enchufe cuando se están instalando o removiendo del tomacorriente.

AVISO: El adaptador que se ilustra se debe usar si el receptáculo de 2 puntas ya está conectado a tierra.

El enchufe se debe enchufar en el tomacorriente correspondiente, que debe estar instalado correctamente y conectado a tierra según todos los códigos y reglamentos locales. No modifique el enchufe que se proporciona. Si no calza en el tomacorriente, haga que un electricista calificado instale uno correcto.

Inspeccione los cordones de la herramienta periódicamente y, si están dañados, hágalos reparar por un servicio autorizado.

El conductor verde (o verde y amarillo) del cordón es el cable de conexión a tierra. Si es necesario reparar o cambiar el cordón eléctrico o el enchufe, no conecte el cable verde (o verde y amarillo) a un terminal cargado.

Cuando se encuentra un receptáculo de pared de dos puntas, se debe reemplazar por un receptáculo de 3 puntas conectado a tierra correctamente e instalado de acuerdo con los códigos y reglamentos del Código Eléctrico Nacional y con los códigos locales.

ADVERTENCIA Este trabajo debe ser ejecutado por un electricista calificado.

Se puede obtener un adaptador de conexión a tierra provisorio de 3 puntas a 2 puntas (Vea la Figura 5) para conectar los enchufes a un tomacorriente bipolar, si está conectado a tierra correctamente.

No use un adaptador de conexión a tierra de 3 puntas a 2 puntas a menos que sea permitido por los códigos y reglamentos locales y nacionales.

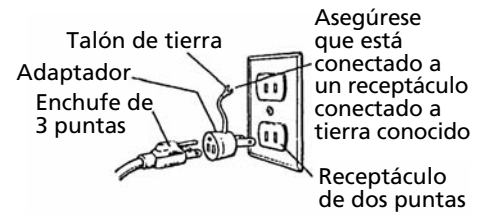


Figura 5 – Receptáculo de 2 puntas con adaptador

(En Canadá no se permite usar un adaptador de conexión a tierra de 3 puntas a 2 puntas.) En donde está permitido, la lengüeta verde rígida o el terminal en el lado del adaptador debe estar conectado firmemente a una conexión a tierra eléctrica permanente, tal como una tubería de agua conectada a tierra correctamente, una caja de tomacorriente conectada a tierra correctamente o un sistema de cables conectado a tierra correctamente.

Muchos de los tornillos de la plancha de cubierta, las tuberías de agua y las cajas de tomacorriente no están conectados a tierra correctamente. Para asegurar una conexión a tierra correcta, un electricista calificado debe probar los medios de conexión a tierra.

CORDONES DE EXTENSION

- El uso de cualquier cordón de extensión producirá cierta caída de voltaje y pérdida de energía.
- Los cables del cordón de extensión tienen que ser del tamaño suficiente como para conducir corriente y mantener el voltaje adecuado.
- Use la tabla a continuación para determinar el cordón de extensión con tamaño mínimo del cable (A.W.G.).
- Use cordones de extensión de 3 cables, con enchufes del tipo de conexión a tierra de tres puntas y receptáculos de tripolares que acepten el enchufe de la unidad.
- Si el cordón de extensión está desgastado, cortado o dañado en alguna forma, cámbielo inmediatamente.

Modelo 6Y945D

Instalación (Continuación)

LONGITUD DEL CORDON DE EXTENSION
 Tamaño del cable A.W.G.
 Hasta 7,6 m..... 18

AVISO: No se recomienda el uso de cordones de extensión más largos de 7,6 metros.

Operación

Refiérase las Figuras 6 y 7.

ADVERTENCIA La operación de todas las herramientas mecánicas puede hacer que los objetos sean lanzados a los ojos y producir daños oculares graves. Siempre use gafas de seguridad que cumplan con los requisitos de ANSI Z87.1 de Estados Unidos (se muestran en el paquete) antes de comenzar con la operación de las herramientas mecánicas. Las gafas de seguridad están disponibles en el catálogo de Grainger.

PRECAUCION Observe siempre las siguientes precauciones de seguridad:

1. Cuando se ajuste o cambie alguna parte de repuesto en la lijadora apague la corriente eléctrica y remueva el tapón de la fuente de corriente eléctrica.
2. Verifique nuevamente las manillas y los pernos de la mesa; tienen que estar apretados en forma segura.
3. Compruebe que todos los protectores estén instalados. Todos los protectores deben estar firmemente acoplados.
4. Asegúrese que todas las partes móviles no tengan ninguna interferencia.
5. Asegúrese de que todos los sujetadores estén apretados y no se hayan aflojado con la vibración.
6. Con la corriente eléctrica desconectada pruebe la operación manualmente para verificar el espacio libre y ajústelo si es necesario.
7. Siempre use protección para los ojos o la cara.

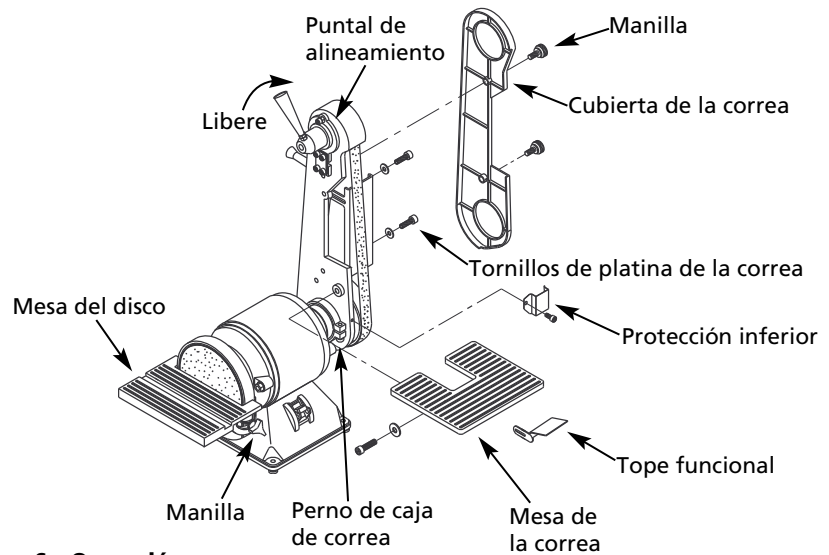


Figura 6 – Operación

8. Asegúrese que la correa abrasiva esté alineada en forma correcta. El alineamiento correcto le entrega el rendimiento óptimo.
9. Después de encender el interruptor, siempre deje que la correa llegue a una velocidad completa antes de lijar o esmerilar.
10. Asegúrese de que el motor gire en el sentido de las manecillas del reloj en el lado del disco. La correa abrasiva debe desplazarse hacia abajo.
11. Evite los contragolpes lijando según la dirección de las flechas.
12. Mantenga las manos alejadas de la parte abrasiva, el disco y las partes en movimiento.
13. Para obtener el rendimiento óptimo no haga parar el motor ni reduzca la velocidad. No fuerce el trabajo dentro de la parte abrasiva.
14. Soporte la pieza de trabajo con la mesa de la correa cuando se lije con la correa, y con la mesa del disco cuando se lije con el disco.
15. Nunca empuje una esquina afilada de la pieza de trabajo rápidamente en contra de la correa o el disco. La parte trasera abrasiva puede desgarrarse.
16. Cambie la parte abrasiva cuando se carga (se pone lustrosa) o se deshilacha.
17. Cuando esmerile el metal, mueva la pieza de trabajo a través de la parte abrasiva para evitar la acumulación de calor.
18. Nunca trate de lijar mojado. Si la pieza de trabajo se calienta demasiado como para manejarla; enfríela en agua.

INSTALACION DE LA CORREA

Reiérase a la Figura 6.

1. La correa lijadora se debe cambiar cuando está gastada, rota o lustrosa. Remueva las manillas de la cubierta de la correa y remueva la cubierta de la correa.
2. Afloje el perno en la protección inferior. Permita que la protección inferior cuelgue en el perno.
3. Afloje el perno de cabeza hueca y coloque la mesa de la correa paralela a la correa.
4. Libere la tensión de la correa tirando hacia abajo el mango de tensión. Deslice la correa vieja fuera de las ruedas de impulsión y de alineamiento.

E
S
P
A
Ñ
O
L

Lijadora de Disco y de Correa de 5 x 15,2 cm Dayton®

Operación (Continuación)

5. Tire hacia abajo el mango de tensión y deslice la correa nueva sobre las ruedas de impulsión y de alineamiento. Céntrela sobre las ruedas.
6. Vuelva a colocar la protección inferior y apriete el perno.
7. Vuelva a colocar la cubierta de la correa y las manillas.
8. Haga rotar la correa a mano para revisar el alineamiento. La correa debe estar centrada sobre las ruedas de impulsión y de alineamiento. Ajuste el perno de cabeza hueca en la parte superior del puntal de alineamiento para alinear la correa correctamente. Asegúrese de asegurar el perno de cabeza hueca con la tuerca hexagonal.

AJUSTE DE LA MESA DE LA CORREA

Refiérase a la Figura 6.

1. Para ajustar el ángulo de la mesa de la correa, suelte el perno de cabeza hueca.
2. Incline la mesa de la correa hasta la posición que se desea y asegúrela apretando el perno de cabeza hueca.

AJUSTE DE LA POSICION DEL CONJUNTO DE LA CORREA

Refiérase a la Figura 6.

El conjunto de la correa lijadora se puede ajustar desde la posición vertical a la horizontal.

1. Suelte el perno de la caja de la correa que fija la caja de la correa al conjunto del motor.
2. Incline el conjunto de la correa hasta la posición que se desea (de vertical a horizontal). Asegure la posición del conjunto de la correa apretando el perno de la caja de la correa.

TOPE FUNCIONAL

Refiérase a la Figura 6.

Se puede usar el tope funcional en lugar de la mesa de la correa.

1. Remueva el perno de cabeza hueca y las arandelas sujetando la mesa de la correa en la lijadora. Remueva la mesa de la correa.

2. Monte el tope funcional en la lijadora, usando el perno de cabeza hueca y la arandela.

AVISO: Coloque el tope funcional correctamente, de modo que la distancia entre éste y la correa sea de 1,6 mm o menos. Apriete el perno de cabeza hueca y las arandelas.

LIJADO DEL CONTORNO

Refiérase a la Figura 6.

1. La platina de la correa se puede remover para hacer el lijado del contorno. Remueva las manillas de la cubierta de la correa y la cubierta de la correa.
2. Remueva los pernos de cabeza hueca y las arandelas que sujetan la platina a la caja de la correa. Remueva la platina de la correa.
3. Vuelva a colocar la cubierta de la correa y las manillas. Cuando se ha completado el lijado del contorno, vuelva a colocar la platina de la correa. Colóquela lo más cerca posible de la correa, pero de modo que la platina no esté en contacto con la correa.

ACABADO DE LA CORREA ABRASIVA

Refiérase a la Figura 7.

1. Acabado de las superficies planas: Sujete firmemente la pieza de trabajo con ambas manos, mantenga los dedos alejados de la correa abrasiva. Use el tope funcional, el que se usa para colocar y estabilizar el trabajo. Mantenga el extremo apoyado contra el tope funcional y mueva el trabajo uniformemente a través de la correa abrasiva. Tenga mucho cuidado cuando esté acabando piezas muy delgadas.

Acabado de las piezas largas: remueva el tope funcional. Aplique solamente la presión suficiente para permitir que la correa abrasiva remueva el material.

2. Acabado de los bordes curvos: Acabe las curvas externas en la porción plana de la correa abrasiva. Acabe las curvas internas en la porción de la rueda de impulsión de la correa abrasiva.

3. Acabado del contrahilo: Es más conveniente acabar los extremos de las piezas de trabajo largas con la correa abrasiva en posición vertical. Coloque la mesa en el lado de la correa de la lijadora. Asegure la posición con el perno de cabeza hueca y las arandelas (Refs. No. 39, 40 y 41). Mueva el trabajo uniformemente a través de la correa abrasiva. La mesa se puede inclinar para hacer el trabajo de biselado.

CAMBIO DEL DISCO ABRASIVO

Refiérase a la Figura 7.

1. Afloje y remueva las manillas (Ref. No. 28).
2. Presione la mesa del disco ligeramente hacia abajo y deslice la mesa hacia afuera.
3. Remueva la mesa del disco. Remueva el disco abrasivo viejo desprendiéndolo del disco de aluminio. No es necesario remover el disco de aluminio del eje del motor.
4. Si es necesario, limpie el disco de aluminio. Seleccione el disco abrasivo adecuado y aplíquelo al disco de aluminio.
5. Se pueden conseguir discos de aluminio adicionales (Parte número 4657.00).
6. Vuelva a colocar la mesa del disco.

ACABADO DE DISCO ABRASIVO

1. El lijado de disco abrasivo es apropiado para pulir superficies del extremo pequeñas y bordes convexos.
2. Mueva la pieza de trabajo a través del lado de abajo (derecho) de la cara del disco abrasivo.
3. El disco abrasivo se mueve más rápido y remueve más material en el borde externo.
4. Para obtener precisión, use la guía de ingletes.

USO DE LA GUIA DE INGLETES

Refiérase a la Figura 7.

1. La guía de ingletes se usa en la mesa del disco. Usela para asegurar el trabajo y para mantener el ángulo correcto mientras se está lijando.

Modelo 6Y945D

Operación (Continuación)

- Ajuste el ángulo volviendo a colocar la escala-transportador y asegurándola en su lugar con la manilla.
- Revise la precisión de la escala de la guía de ingletes.
- Use una escuadra de combinación para ajustar el cuadrado de la guía para ingletes con respecto la cara del disco. Afloje el tornillo y vuelva a colocar el indicador, si es necesario.

Mantenimiento

ADVERTENCIA *Asegúrese que la unidad está desconectada de la fuente de energía antes de intentar hacerle el servicio o de remover cualquier componente.*

LIMPIEZA

- Mantenga limpios la máquina y el taller. No permita que se acumule aserrín en la correa y la lijadora del disco.

- Mantenga limpias las ruedas. Si hay mugre en las ruedas producirá un mal alineamiento y se resbalará la correa.
- Opere la lijadora con un colector de polvo para impedir que se acumule polvo.

ADVERTENCIA *Después de lijar madera o material no metálico, siempre limpie el aserrín del colector y de las protecciones antes de esmerilar el metal. Las chispas pueden encender los desperdicios y producir un incendio.*

- Asegúrese de mantener el motor limpio y de pasarle la aspiradora frecuentemente para sacar el polvo.
- Use agua y jabón para limpiar las partes pintadas, las partes de goma y las protecciones de plástico.

LUBRICACION

- Los rodamientos de bola protegidos que tiene esta lijadora han sido lubricados permanentemente en la fábrica. No necesitan lubricación adicional.

- Si se aplica una ligera capa de cera para automóviles a la mesa de la correa y a la mesa del disco cuando la operación parece muy dura, se facilitará la alimentación del trabajo durante la operación de acabado.
- No aplique la cera a la platina de la correa. La correa puede recoger la cera y depositarla sobre las ruedas, haciéndola que se resbale.

MANTENGA LA LIJADORA EN BUEN ESTADO

- Si el cordón eléctrico está desgastado, cortado o dañado, cámbielo inmediatamente.
- Cambie los abrasivos desgastados cuando sea necesario.
- Cambie cualquier parte dañada o que falte. Use la lista de partes cuando las ordene.

Accesorios Recomendados	Número de Parte	Cantidad
Plataforma de piso para servicio pesado	6LM26	1
Correas abrasivas de 2 x 42":		
Grano 36	3UP53	1
Grano 50	3UP56	1
Grano 80	3UP55	1
Grano 120	3UP54	1
Correas abrasivas de 1 x 42":		
Grano 40	5A980	1
Grano 50	5A981	1
Grano 60	5A982	1
Grano 80	5A983	1
Grano 120	5A984	1
Grano 180	5A985	1
Discos abrasivos 6" de diámetro:		
Grano 80	3UN23	1
Grano 120	3UN21	1
Grano 180	3UN20	1

Para Obtener Partes de Reparación en México Llame al Teléfono 001-800-527-2331 en EE.UU. Llame al Teléfono 1-800-323-0620

Servicio Permanente – 24 horas al día al año

Por favor proporciónenos la siguiente información:

- Número de modelo
- Número de serie (si lo tiene)
- Descripción de la parte y número que le corresponde en la lista de partes

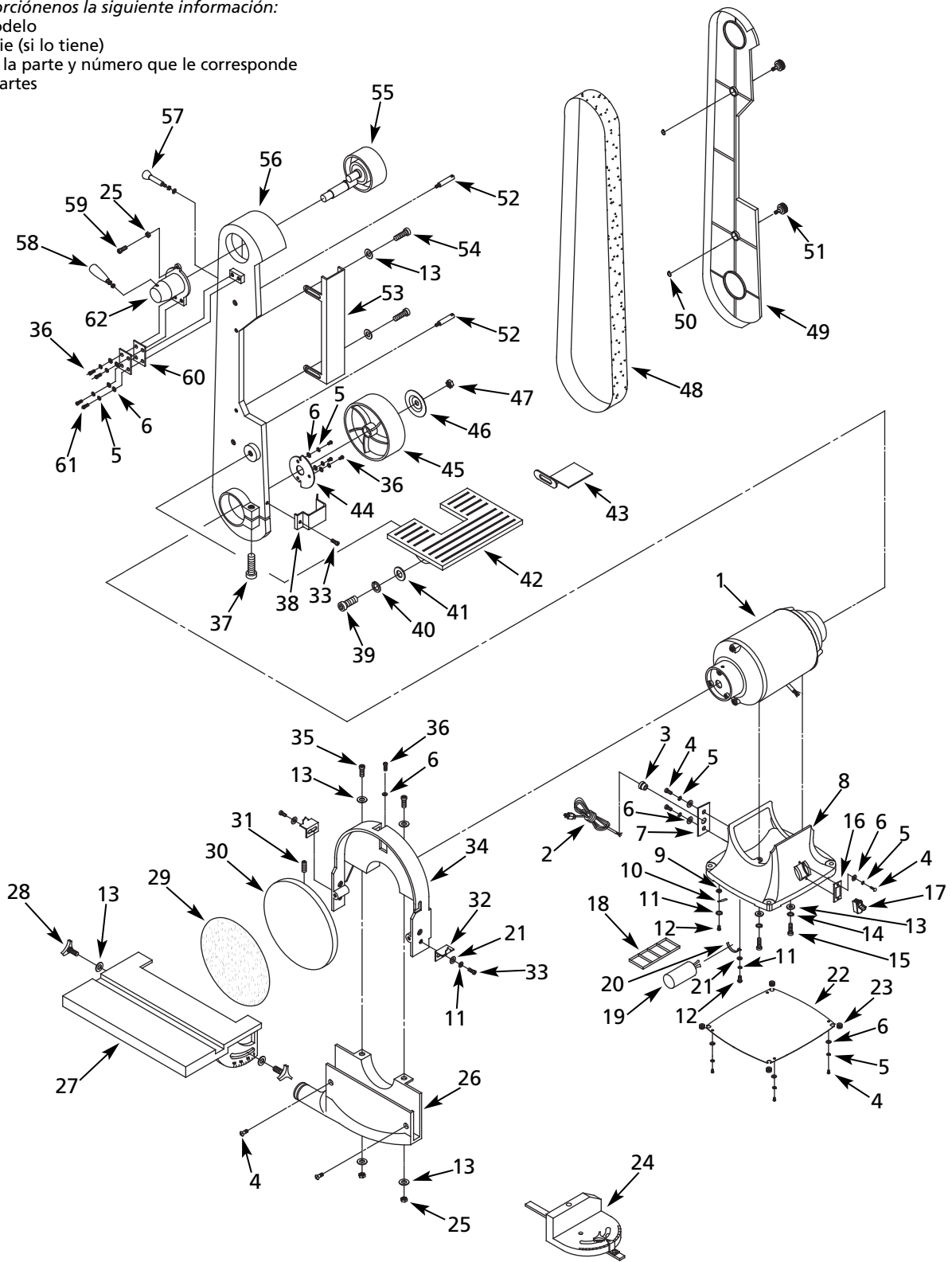


Figura 7 – Ilustración de las Partes de Reparación para la Lijadora

E
S
P
A
Ñ
O
L

Lista de Partes de Reparación para la Lijadora

No. de Ref.	Descripción	No. de Parte	Cant.	No. de Ref.	Descripción	No. de Parte	Cant.
1	Perno pasante	08425.00	12	34	Protección del disco	21482.00	1
2	Cordón de la línea	00067.00	1	35	Perno de cabeza hueca, 6-10 x 20 mm	*	2
3	Protección contra el esfuerzo	30639.00	1	36	Perno de cabeza hueca, 5-0,8 x 10 mm	*	6
4	Tornillo de cabeza de placa, 5-0,8 x 8 mm	*	10	37	Perno de cabeza hueca, 8-1,25 x 30 mm	*	1
5	Arandela de seguridad, 5 mm	*	15	38	Protección de la correa inferior	04659.00	1
6	Arandela plana, 5 mm	*	16	39	Perno de cabeza hueca, 10-1,5 x 25 mm	*	1
7	Plancha de la protección contra el esfuerzo	30640.00	1	40	Arandela de seguridad, 10 mm	*	1
8	Base	†	1	41	Arandela plana, 10 mm	*	1
9	Arandela estriada, 4 mm	*	1	42	Mesa de la correa	04662.00	1
10	Grounding pin	30641.00	1	43	Tope funcional	04660.00	1
11	Arandela de seguridad, 4 mm	*	4	44	Puntal de tope	30643.00	1
12	Tornillo de cabeza de placa, 4-0,7 x 8 mm	*	2	45	Rueda de impulsión	04661.00	1
13	Arandela plana, 6 mm	*	10	46	Pestaña de la rueda	00065.01	1
14	Arandela de seguridad, 6 mm	*	2	47	Tuerca hexagonal, 12-1,75 mm	*	1
15	Perno de cabeza hueca, 6-1,0 x 16 mm	*	2	48	Correa abrasiva, 2 x 42"	3UP55	1
16	Plancha de interruptor	30642.00	1	49	Cubierta de la correa	16633.00	1
17	Interruptor oscilante con llave	08066.00	1	50	Anillo de retención (ext.) 3AMI-7 mm	24683.00	2
18	Base de la capacitor	†	1	51	Manilla	24684.00	2
19	Capacitor	30648.00	1	52	Stand off	04664.00	2
20	Clamp	04051.00	4	53	Platina de la correa	16632.00	1
21	Arandela plana, 4 mm	*	3	54	Perno de cabeza hueca, 6-1,0 x 12 mm	*	2
22	Cubierta de la base	†	1	55	Conjunto de la rueda de seguimiento	30644.00	1
23	Base bumper	04051.00	4	56	Caja de correa	16634.00	1
24	Miter gauge assembly	07800.01	1	57	Tope horizontal	30645.00	1
25	Tuerca hexagonal, 6-1,0 mm	*	3	58	Conjunto del mango	30646.00	1
26	Canaleta colectora de polvo	04656.00	1	59	Perno de cabeza hueca, 6-1,0 x 25 mm	*	1
27	Mesa del disco	21433.00	1	60	Plancha del resorte	03327.01	2
28	Manilla	04658.00	2	61	Perno de cabeza hueca 5-0,8 x 16 mm	*	2
29	Disco abrasivo de 6"	3UN23	1	62	Conjunto del resorte tensor	30647.00	1
30	Disco de aluminio	04657.00	1	Δ	Correa abrasiva, 1 x 42"	01345.00	1
31	Tornillo de fijación, 8-1,25 x 10 mm	*	1				
32	Indicador	21481.00	2				
33	Perno de cabeza hueca, 4-0,7 x 8 mm	*	3				

(Δ) No se muestra.

(†) No disponible como parte de repuesto.

(*) Item de artículo de ferretería estándar que se puede conseguir localmente.

Modelo 6Y945D

Tabla de Identificación de Problemas

Síntoma	Causa(s) Posible(s)	Medidas Correctivas
El motor no arranca	<ol style="list-style-type: none"> 1. El fusible de la línea está quemado o el interruptor de circuito se ha disparado 2. Bajo voltaje en la línea 3. Interruptor defectuoso 4. Capacitor defectuoso o quemado 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Si el fusible está quemado, cámbielo por uno del tamaño correcto. Si el interruptor se ha disparado, vuélvalo a ajustar 2. Revise el abastecimiento de corriente eléctrica para verificar el voltaje y corríjalo según sea necesario 3. Cambie el interruptor 4. Cambie el capacitor
El motor no arranca; los fusibles están quemados o los interruptores de circuito se han disparado	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sobrecarga debido a aferramiento 2. Enchufe defectuoso 3. Cordón defectuoso 4. Interruptor defectuoso 5. El motor ha sido cableado para un voltaje de línea diferente 6. Cableado interno defectuoso 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Limpie alrededor de las ruedas y del eje y/o cambie los rodamientos 2. Cambie el enchufe 3. Cambie el cordón 4. Cambie el interruptor 5. Vuelva a cablear el motor según el voltaje de línea (Vea "Conexiones Eléctricas", página 3) 6. Póngase en contacto con el Centro de Servicio Dayton
El motor no llega a potencia completa (la salida de potencia del motor disminuye rápidamente cuando disminuye el voltaje en los terminales del motor)	<ol style="list-style-type: none"> 1. La línea de energía está sobrecargada con artefactos, luces y con otros motores 2. Los cables son de un tamaño demasiado pequeño o los circuitos son muy largos 3. Sobrecarga de energía general de los servicios de la compañía 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reduzca la carga en la línea eléctrica 2. Aumente los tamaños de los cables o reduzca la longitud del cableado 3. Solicite a la compañía de electricidad que haga una revisión del voltaje
El motor se calienta demasiado	El motor tiene una carga excesiva	Reduzca la carga del motor
El motor se para (los fusibles se queman o se disparan los interruptores de circuito)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cortocircuito en el motor o hay conexiones sueltas 2. Voltaje bajo 3. El motor ha sido cableado para un voltaje de línea diferente 4. Hay fusibles o interruptores de circuito incorrectos en la línea de energía 5. El motor tiene carga excesiva 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Inspeccione las conexiones del motor para verificar si hay terminales sueltos o con cortocircuito o si el aislamiento de los cables de entrada está desgastado 2. Corrija las condiciones de voltaje bajo en la línea 3. Vuelva a cablear el motor según el voltaje de línea (Vea "Conexiones Eléctricas", página 3) 4. Instale los fusibles o los interruptores de circuito correctos 5. Reduzca la carga del motor
La máquina empieza a andar más lento cuando se opera	Se está aplicando demasiada presión en la pieza de trabajo	Alivie la presión
La correa abrasiva se sale de la rueda superior	El alineamiento no está correcto	Vea "Instalación de la Correa", página 5"

Lijadora de Disco y de Correa de 5 x 15,2 cm Dayton®

GARANTIA LIMITADA

GARANTIA LIMITADA DE DAYTON POR UN AÑO. DAYTON ELECTRIC MFG. CO. (DAYTON) LE GARANTIZA AL USUARIO ORIGINAL QUE LOS MODELOS TRATADOS EN ESTE MANUAL DE LA LIJADORA DE DESCO Y DE CORREA DE 5 X 15,2 CM DAYTON® ESTAN LIBRES DE DEFECTOS EN LA MANO DE OBRA O EL MATERIAL, CUANDO SE LES SOMETE A USO NORMAL, POR UN AÑO A PARTIR DE LA FECHA DE COMPRA. CUALQUIER PARTE QUE SE HALLE DEFECTUOSA, YA SEA EN EL MATERIAL O EN LA MANO DE OBRA, Y SEA DEVUELTA (CON LOS COSTOS DE ENVIO PAGADOS POR ADELANTADO) A UN CENTRO DE SERVICIO AUTORIZADO DESIGNADO POR DAYTON, SERA REPARADA O REEMPLAZADA (NO EXISTE OTRA POSIBILIDAD) SEGUN LO DETERMINE DAYTON. PARA OBTENER INFORMACION SOBRE LOS PROCEDIMIENTOS DE RECLAMO CUBIERTOS EN LA GARANTIA LIMITADA, VEA LA SECCION "ATENCION OPORTUNA" QUE APARECE MAS ADELANTE. ESTA GARANTIA LIMITADA CONFIERE AL COMPRADOR DERECHOS LEGALES ESPECIFICOS QUE VARIAN DE JURISDICCION A JURISDICCION.

LIMITES DE RESPONSABILIDAD. EN LA MEDIDA EN QUE LAS LEYES APLICABLES LO PERMITAN, LA RESPONSABILIDAD DE DAYTON POR LOS DAÑOS EMERGENTES O INCIDENTALES ESTA EXPRESAMENTE EXCLUIDA. LA RESPONSABILIDAD DE DAYTON EXPRESAMENTE ESTA LIMITADA Y NO PUEDE EXCEDER EL PRECIO DE COMPRA PAGADO POR EL ARTICULO.

EXCLUSION DE RESPONSABILIDAD DE LA GARANTIA. SE HAN HECHO ESFUERZOS DILIGENTES PARA PROPORCIONAR DILIGENTEMENTE PARA PROPORCIONAR INFORMACION E ILUSTRACIONES APROPIADAS SOBRE EL PRODUCTO EN ESTE MANUAL; SIN EMBARGO, ESTA INFORMACION Y LAS ILUSTRACIONES TIENEN COMO UNICO PROPOSITO LA IDENTIFICACION DEL PRODUCTO Y NO EXPRESAN NI IMPLICAN GARANTIA DE QUE LOS PRODUCTOS SEAN VENDIBLES O ADECUADOS PARA UN PROPOSITO EN PARTICULAR NI QUE SE AJUSTAN NECESARIAMENTE A LAS ILUSTRACIONES O DESCRIPCIONES. CON EXCEPCION DE LO QUE SE ESTABLECE A CONTINUACION, DAYTON NO HACE NI AUTORIZA NINGUNA GARANTIA O AFIRMACION DE HECHO, EXPRESA O IMPLICITA, QUE NO SEA ESTIPULADA EN LA "GARANTIA LIMITADA" ANTERIOR.

Consejo Técnico y Recomendaciones, Exclusiones de Responsabilidad. A pesar de las prácticas, negociaciones o usos comerciales realizados previamente, las ventas no deberán incluir el suministro de consejo técnico o asistencia o diseño del sistema. Dayton no asume ninguna obligación o responsabilidad por recomendaciones, opiniones o consejos no autorizados sobre la elección, instalación o uso de los productos.

Adaptación del Producto. Muchas jurisdicciones tienen códigos o regulaciones que rigen la venta, la construcción, la instalación y/o el uso de productos para ciertos propósitos que pueden variar con respecto a los aplicables a las zonas vecinas. Si bien se trata de que los productos Dayton cumplan con dichos códigos, no se puede garantizar su conformidad y no se puede hacer responsable por la forma en que se instale o use su producto. Antes de comprar y usar el producto, revise su aplicación y todos los códigos y regulaciones nacionales y locales aplicables y asegúrese de que el producto, la instalación y el uso los cumplan.

Ciertos aspectos de limitación de responsabilidad no se aplican a productos al consumidor; es decir (a) algunas jurisdicciones no permiten la exclusión ni limitación de daños incidentales o consecuentes, de modo que las limitaciones o exclusiones anteriores quizás no apliquen en su caso; (b) asimismo, algunas jurisdicciones no permiten limitar el plazo de una garantía implícita, por lo tanto, la limitación anterior quizás no aplique en su caso; y (c) por ley, mientras la Garantía Limitada esté vigente no podrán excluirse ni limitarse en modo alguno ninguna garantía implícita de comercialización o de idoneidad para un propósito en particular aplicables a los productos al consumidor adquiridos por éste.

Atención Oportuna. Se hará un esfuerzo de buena fe para corregir puntualmente, o hacer otros ajustes, con respecto a cualquier producto que resulte defectuoso dentro de los términos de esta garantía limitada. En el caso de que encuentre un producto defectuoso y que esté cubierto dentro de los límites de esta garantía haga el favor de escribir primero, o llame, al distribuidor a quien le compró el producto. El distribuidor le dará las instrucciones adicionales. Si no puede resolver el problema en forma satisfactoria, escriba a Dayton a la dirección a continuación, dando el nombre del distribuidor, su dirección, la fecha y el número de la factura del distribuidor y describa la naturaleza del defecto. La propiedad del artículo y el riesgo de pérdida pasan al comprador en el momento de la entrega del artículo a la compañía de transporte. Si el producto se daña durante el transporte, debe presentar su reclamo a la compañía transportista.

Fabricado para Dayton Electric Mfg. Co., 5959 W. Howard St., Niles, Illinois 60714-4014 EE.UU.

**Fabricado para Dayton Electric Mfg. Co.
Niles, Illinois 60714 EE.UU.**

Dayton®